

最新BIOAIR品牌S@feGrow188型直热式二氧化碳培养箱，配备灵活的消毒程序，提供稳定而便捷的细胞和组织培养环境，满足最严格的细胞生物学要求，可用于持续培养和批量培养。S@feGrow188 确保精确的二氧化碳气体浓度、均匀的温度和一贯的高湿度，提供稳定的生物培养环境，可以满足IVF以及杂交瘤细胞培养这样的最严格要求。

有容乃大：超大可用空间，培养空间最大化

核心优势之一：S@feGrow 188 二氧化碳培养箱提供188.6升超大内部容积，实际可用容积140升，行业内无可匹敌。归功于特殊优化的搁架和4层隔板系统，每个搁架提供0.23平方米可用面积。



精准控温，迅速回温。



4部分独立控制直热系统精准控制和保持设定温度。

加热管总长度达73米，确保所有内部加热面（箱体、箱体前框、门内侧）受热均匀。

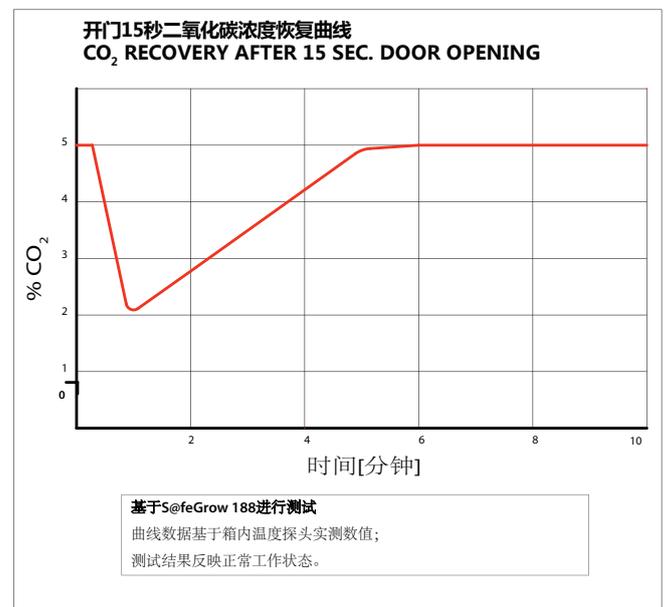
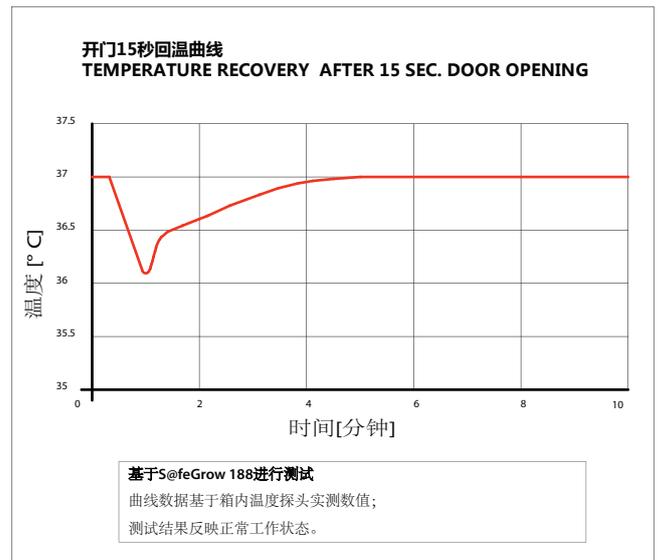
在此基础上，配备7通道RT曲线热敏电阻传感器，显示和控制精度达到0.1°C。

超出设定温度1°C时，独立的超温保护程序可以抑制所有加热单元。

开门导致温度下降，具备自动回温功能，保证温度快速恢复至设定值，降低热冲击对培养的影响（数据参见右侧曲线）。

精确控制和恢复二氧化碳浓度

通过精心设计的控制器和自动归零红外线探头精确控制箱内二氧化碳气体浓度。以温和的方式实现空气和二氧化碳气体的混合，优化的无风机循环系统，在开门15秒的情况下可以在5分钟内将二氧化碳浓度迅速恢复至设定值（参见右侧曲线）



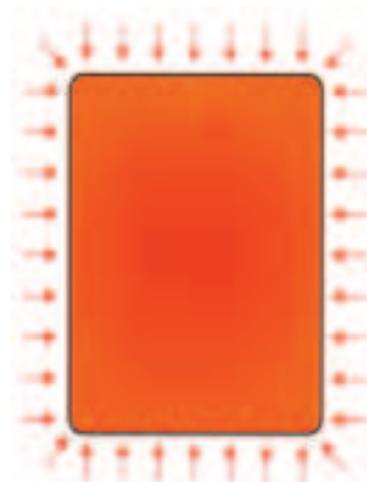
全自动12小时灭菌程序

我们S@feGrow 188标配的全自动灭菌程序经过充分验证，加热温度高达125°C。每次当您开始一轮新的细胞培养时，您不必担心培养效果因为灭菌不彻底而受到影响。

该灭菌程序的最大优点在于您无需拆卸或者移除设备的任何部件就可以直接进行灭菌操作。

灭菌过程可在夜间全部完成，包括1.5-2.5小时逐渐升温阶段，4小时暴露阶段，5-7小时逐渐降温阶段，总共11-12小时，根据室温不同而决定。

在灭菌最后阶段，二氧化碳浓度自动恢复至设定值，再次启动之前需要做的唯一工作只有在加湿托盘中加入蒸馏水。



灭菌全程保持箱内温度高均匀性

用心设计，只为了让您的工作轻松、高效

直热式单外门设计，自动关门，您的S@feGrow二氧化碳培养箱操作简单、可靠。

可选内门设计，玻璃内门配门封条，可选4内门或者8内门，满足您的个性化需要。

可以选择左侧开门或者右侧开门，根据您的要求量身定制，最大程度适应实验室的宝贵空间。

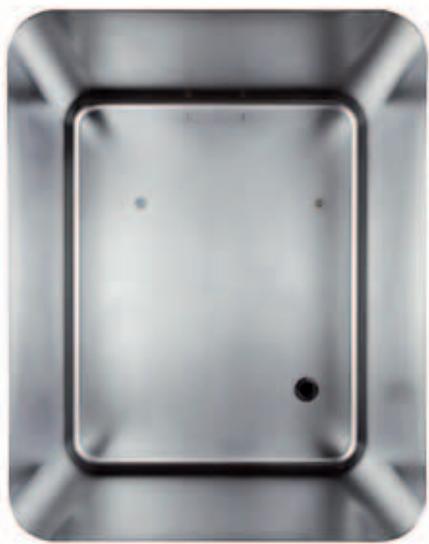
可选多层搁板，最多可使用8个搁板，最大化利用箱内空间，物尽其用。

无孔式搁板作为产品标配，提供平整的培养瓶放置表面。另外，为满足用户特殊需求，可以在不增加价格的情况下更换为打孔式搁板。

无风机设计，通过热传导实现最温和的空气流动，降低污染风险，简化清洁和灭菌操作，延长培养箱部件使用寿命，有效降低故障率和维护成本。

无缝式不锈钢304内胆（全圆角设计，无任何开口洞口和凸起），极易清理，防止生锈，把污染风险降至最低。

27.5毫米接口，电源线可以进入箱内，为小型用电设备提供电力，也可以作为接口用于其它用途。



箱内细节图
显示温度探头和二氧化碳浓度探头位置
右下方开孔为27.5毫米接口

技术参数

温度控制	直热，6面加热，4独立控温加热单元，73米加热元件
温度范围	10-50° C 精度 0.1 (最低设定温度: 环境温度 + 1° C)
温度测量	7 RT 热敏电阻
温度控制精度	± 0.1° C
温度显示精确度	± 0.1° C
温度一致性	优于 ± 0.3° C
温度恢复	开门15秒，约五分钟恢复至设定值。
超温保护	独立控制，抑制所有加热元件温度超出设定温度1.0° C
CO₂ 系统	
探头	红外式 (IR) 探头 二氧化碳自动归零，测试结果不受箱内湿度影响
CO ₂ 范围	0 ~ 20 % CO ₂ , 精度 0.1%
CO ₂ 控制	± 0.1% CO ₂
均匀性	优于 ± 0.1 % CO ₂
准确性	± 0.2% 当CO ₂ 设定值为 5%
恢复速率	开门15秒，约五分钟恢复至设定值。
湿度系统	
蓄水盘	2.5 升, 不锈钢304
相对湿度	> 95% (可以通过底部加热单元设置小幅度调节)
灭菌程序	
灭菌类型	全自动，125° C高温灭菌
逐渐升温阶段	1.5- 2.5 小时
暴露阶段	4 小时
逐渐降温阶段	5-7 小时
总共时长	10.5 ~ 13.5 小时
结构	
内胆	不锈钢304，无缝内胆
内胆容积 (毛容积 /可用容积)	188.6 升/140 升
内尺寸 (宽 x 高 x 深) mm	530 x 690 x 500
外尺寸 (宽 x 高 x 深) mm	680 x 896 x 746
外部材质	钢板喷粉+ABS塑料外门壳体
箱内配置	加热外门或者带门封条内门 (4内门/8内门可选)
开门方向	标配右侧开门，可选择左侧开门 (在工厂预设)
净重	102 Kg
毛重	135 Kg

搁板系统	
搁板支架	方便装配，不锈钢304材质，容易清洁，防止生锈
搁板类型	标配无孔搁板，可选打孔式搁板
搁板尺寸 (宽 x 深) mm	510x 455 mm, 每层搁板距离上层搁板高度为 150 mm
搁板表面积, 平方米	0.23 m ²
搁板数量	标配4个/最多8个
报警系统	
箱内状态报警	声光报警，箱内状态恢复报警自动解除
功能故障报警	加热元件和探头故障自动报警
报警信息记录	高达500条报警信息滚动更新，通过 2 x 24字节 屏幕显示, 可显示程序参数、实际值、时间和报警持续时长。
电源	
电压	220V, 50 Hz
额定功率	1.5 KW
温度保持 37° C功率	< 0.1 kW
外部接口	
RS 232 输出	工作状态、报警和事件数据输出
RS 232 接口	标准接口，用于远程控制
远程报警接口	无电压接触，用于连接远程报警设备或者报警系统 (BMS)